



## LIEU DE FORMATION

### LYCÉE EDMOND DOUCET

Jean-Pierre BITTER, directeur délégué aux formations professionnelles et technologiques

Rue Paul Doumer - BP 48 - 50120 Cherbourg-en-Cotentin

5 rue des Courtilles - 50207 Coutances

tél. : 02 33 87 23 40 - [courriel](mailto:ce.0500032n@ac-caen.fr) : ce.0500032n@ac-caen.fr

[site internet](http://www.lycee-doucet.fr) : www.lycee-doucet.fr

## CONTACTS

### GRETA DE LA MANCHE

Caroline CONDÉ, conseillère en formation continue

tél. : 02 33 88 60 40

[courriel](mailto:greta.cherbourg@ac-caen.fr) : greta.cherbourg@ac-caen.fr

### CFA ACADÉMIQUE DE CAEN



Céline JOSSELIN, coordonnatrice pédagogique

tél. : 02 31 83 10 42

[courriel](mailto:celine.josselin@ac-caen.fr) : celine.josselin@ac-caen.fr

[site internet](http://www.cfa-academie-caen.fr) : www.cfa-academie-caen.fr



FORMEZ-VOUS TOUT AU LONG DE LA VIE

# BAC PRO TECHNICIEN-NE EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

FORMATION CONTINUE | APPRENTISSAGE

## CONDITIONS D'ACCÈS

Cette formation est accessible :

- Après la classe de seconde professionnelle du même champ professionnel, éventuellement après une seconde Technologique ou Générale avec un positionnement.
- À l'issue d'une classe de Terminale CAP Industriel (titulaire ou non).

## MÉTIERS VISÉS

- Charpentier·ère métallique
- Chaudronnier·ère
- Ferronnier·ère
- Soudeur·euse

## OBJECTIF DE LA FORMATION

Le/la technicien·ne en chaudronnerie industrielle est capable de :

- Maîtriser les techniques d'assemblage (soudage, rivelage, boulonnage, collage)
- Maîtriser l'utilisation des machines adaptées (découpe laser et plasma, guillotine, presse plieuse...)
- Analyser et exploiter des spécifications techniques définissant un ouvrage à réaliser
- Elaborer, avec ou sans assistance numérique, un processus de réalisation d'un élément
- Organiser techniquement et économiquement des activités de réalisation
- Lancer et conduire une réalisation
- Réhabiliter sur site un sous-ensemble chaudronné, ou de tuyauterie, ou de tôlerie.

Ce professionnel qualifié participe à la mise en œuvre de produits très divers, tant par leur nature (métaux et alliages ferreux et non ferreux, matières plastiques, matériaux composites...), leur dimension ou leur mode d'assemblage. Il/elle conduit aussi bien des machines à commande numérique ou des robots. Il/elle connaît les techniques d'assemblage propres aux matériaux qu'il travaille (soudage, rivetage, boulonnage, collage...) et sait utiliser les machines adaptées (découpeuse au laser, au plasma, guillotine, presse-plieuse, rouleuse, robot de soudage...). Il/elle maîtrise également les logiciels de DAO (dessin assisté par ordinateur) pour analyser et exploiter les spécifications techniques d'une pièce et les logiciels de FAO (fabrication assistée par ordinateur).

## DURÉE DE LA FORMATION

Sauf conditions particulières, le contrat est conclu pour deux ans. 1365 heures, soit 39 semaines réparties sur les deux années, sont programmées au sein de l'établissement de formation. La seconde pro est effectuée sous statut scolaire.

## TYPOLOGIE DES ENTREPRISES POUVANT ASSURER L'ACCUEIL D'UN ALTERNANT

Grandes entreprises, PME, PMI, de production industrielle, spécialisées dans des secteurs d'activité tels que tôlerie, tuyauterie, construction métallique, construction aéronautique, navale, ferroviaire, construction navale, industrie agroalimentaire, industrie chimique, bâtiment et travaux publics, industrie nucléaire et énergétique, industrie papetière, industrie du pétrole, industrie pharmaceutique...

