

FICHE FORMATION - BTS

BTS Pilotage de procédés

Apprentissage – formation en alternance

Public concerné, prérequis, conditions d'accès

- Vous êtes titulaire d'un Bac (ou tout autre diplôme de niveau 4)
- Vous avez entre 15 ans et 29 ans*
- Vous souhaitez
 - Apprendre un métier
 - Obtenir un diplôme professionnel reconnu
 - Alternier entre l'établissement de formation et l'entreprise
 - Sécuriser votre parcours de formation
 - Acquérir une première expérience en entreprise et vous insérer plus rapidement dans la vie professionnelle

Entrées / sorties permanentes pour une durée minimum de 6 mois (positionnement réalisé par l'établissement de formation)

*Sans limite d'âge pour le statut RQTH (reconnaissance de la qualité de travailleur handicapé), créateur ou repreneur d'entreprise, sportif de haut niveau.

L'inscription définitive est conditionnée par la signature d'un contrat d'apprentissage.

Durée de la formation : sauf conditions particulières : le contrat est conclu pour 2 ans (20 semaines de formation (700 heures) /an au sein du lycée pendant la période scolaire).

Résumé de la formation :

Le BTS Pilotage de procédés forme des techniciens capables de superviser et d'optimiser des installations industrielles automatisées.

Il prépare à travailler dans des secteurs comme la chimie, la pétrochimie, l'énergie ou les industries agroalimentaires.

La formation allie sciences des procédés, automatisme et gestion de production.

Elle inclut une forte composante pratique en laboratoire et en entreprise.

Métiers visés : (4 métiers maximum) (source France compétences, types d'emplois accessibles)

Technicien(ne) de conduite de système de production

Opérateur(trice) de régulation centrale

Technicien(ne) méthodes et optimisation de procédés

Responsable de poste de commande en industrie

Résumé du métier (source France Compétences secteur d'activités):

Le titulaire du BTS pilote des installations industrielles complexes et assure leur bon fonctionnement.

Il surveille les paramètres techniques (température, pression, débit) via des systèmes automatisés.

Il garantit la sécurité, la qualité, l'environnement et la rentabilité des opérations.

Il peut intervenir sur site ou depuis une salle de contrôle.

Objectifs (source FC objectifs et contextes de la certification) :

Former des techniciens spécialisés dans le pilotage et la supervision d'installations industrielles.

Acquérir les bases scientifiques et techniques nécessaires au suivi des procédés industriels.

Maîtriser les outils informatiques de supervision (SCADA, automate, régulation).

Comprendre les normes de qualité, de sécurité et d'environnement (QSE).

Apprendre à optimiser les performances énergétiques et économiques des procédés.

Développer des compétences en maintenance et en résolution de problèmes techniques.

Préparer à travailler en équipe et à communiquer efficacement dans un environnement industriel.

Acquérir des bases en anglais technique pour un usage professionnel.

Mettre en œuvre les principes de développement durable et d'éco-industrie.

Permettre une insertion professionnelle ou une poursuite d'études (ingénierie, licence pro, etc.).

Contenus (source FC compétences attestées) :

UP1 - Culture générale et expression

Français, culture générale, communication écrite/orale

~70 h/an

UP2 - Langue vivante étrangère

Anglais technique et vocabulaire industriel

~60 h/an

UP3 - Mathématiques et sciences physiques

Mathématiques appliquées, physique-chimie, thermodynamique, mécanique des fluides

~240 h/an

UP4 - Pilotage des procédés industriels

Automatismes, régulation, instrumentation, conduite d'installation, informatique industrielle

~380 h/an

Prérequis pour intégrer la formation :

Être titulaire d'un baccalauréat (général, STI2D, STL, STHR, STAV, ou professionnel connexe).

Avoir des bases en mathématiques, physique-chimie et sciences de l'ingénieur.

Intérêt pour les technologies industrielles, l'informatique et les processus automatisés.

Capacité à travailler en équipe et à s'adapter à un environnement technique exigeant.

Coût :

Éligible à une prise en charge par l'opérateur de compétences de l'entreprise formatrice, la formation est **gratuite** pour l'apprenti,

Pour les employeurs du secteur public contactez l'établissement de formation.

Poursuite d'étude :

Possibilité de poursuivre en licence professionnelle notamment.

Modalités et délai d'accès à la formation :

Le contrat d'apprentissage porte mention de la date du début de l'exécution du contrat d'apprentissage. La date de début de la formation pratique chez l'employeur et de la période de formation ne peut être postérieure de plus de trois mois au début d'exécution du contrat. (Article L6222-12 du code du travail).

Validations(s) : Diplôme du ministère de l'Education nationale de Niveau 5 (BTS)
+ d'informations sur cette certification en cliquant sur le lien suivant :

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38217/>

Conditions de déroulement de la validation du diplôme conformément au référentiel d'examen.

Code(s):

NSF 220 – ROME H3303

FORMACODE

31754 – RNCP38217

Enseignants certifiés Education Nationale, formateurs Bac +3 avec une expérience significative en formation, intervenants professionnels.

Formateurs expérimentés dans l'individualisation des apprentissages.

Renseignements et inscriptions :

IFPRA - Pôle valorisation de l'offre de formation 2, rue du docteur Fleury | 76130 Mont Saint Aignan ifpra-valo@ac-normandie.fr <https://ifpra-normandie.fr> (Nos formations > Apprentissage)

<https://cfa-aca-normandie.ymag.cloud/index.php/preinscription/>

Dénomination : IFPRA - Institut de Formation Professionnelle en Région

Académique / IFPRA - Numéro de déclaration d'activité : 23 76 P0090 76 | N° SIRET : 18760909400029 | CODE NAF : 8559A